



La **GAUDINO** nasce nel **1944** con l'obiettivo di realizzare piccoli impianti frigoriferi destinati prevalentemente alla conservazione di alimenti per il settore ingrosso.

Dopo uno sviluppo radicale, verso la fine degli anni '60 la **GAUDINO** inizia la produzione di compressori frigoriferi, principalmente rivolti all'uso industriale e contestualmente rivolto alla realizzazione di impianti frigoriferi industriali per qualunque settore merceologico. Alcuni anni dopo inizia la produzione di pompe per liquidi refrigeranti, tuttora in produzione.

Nel **1974** viene formata la **GAUDINO & C.** dove, come obiettivi perseguibili, si pongono la costruzione di impianti frigoriferi industriali per ogni settore di applicazione, condizionamento industriale, apparecchi a pressione, pompe per liquidi refrigeranti e componenti vari per impianti frigoriferi.

Nel **2001** l'azienda acquisisce la certificazione **ISO-9001:2000** adottando un sistema di qualità interno per poi, grazie a questo, approdare nel **2003** alle certificazioni **PED 97/23 CE** (per la realizzazione di recipienti a pressione, insiemi B+D e tubazioni B1+D). Nel 2008 tutto il pacchetto del sistema di qualità viene aggiornato secondo la nuova vision.

Oggi, diventando **GAUDINO s.r.l.**, l'azienda continua il suo viaggio nella costruzione di componenti e impianti frigoriferi industriali, dopo essersi evoluta tecnologicamente, a seconda delle richieste dei vari mercati. Negli obiettivi rimane la ricerca di aumentare maggiormente la qualità dei prodotti, in modo da poter incontrare sempre più l'approvazione e la soddisfazione dei clienti, offrendo soluzioni personalizzate per i vari settori di utilizzo.

La **GAUDINO s.r.l.** può contare su una organizzazione che le permette la realizzazione di qualunque tipologia di impianto frigorifero venga richiesto, applicando il suo know-how, sinonimo di tecnologia avanzata ed elevata qualità. L'azienda ha una struttura semplice e flessibile per poter soddisfare le richieste formulate dalla clientela.



partners-cn.it



# GAUDINO

REFRIGERAZIONE



[www.gaudinofrigo.it](http://www.gaudinofrigo.it)

GAUDINO s.r.l.  
Viale Artigianato, 19  
12051 ALBA (CN)  
Tel. +39 0173 440138 ra  
Fax +39 0173 363047  
info@gaudinofrigo.it

## COMPONENTI PER IMPIANTI

Pompe per liquidi refrigeranti tipo semiermetico senza tenuta meccanica. La gamma delle pompe PRE comprende due modelli con una o due giranti.

Separatori, ricevitori, separatori olio, condensatori fascio tubiero, ed apparecchi collaudati in genere per impianti frigoriferi, omologati PED secondo direttiva 97/23 CE.

## CHILLER

Progettati e costruiti a seconda delle esigenze, per ogni settore merceologico, in base ai criteri del ns/sistema qualità ISO 9001:2008.

Chiller ad R-507 per raffreddamento miscela idroglicolica a temperatura di  $-5^{\circ}\text{C}$  della potenzialità di Kw 116. (Foto 1)  
Impianto ad NH<sub>3</sub> (R-717) per raffreddamento acqua ad uso condizionamento industriale della potenzialità Kw 580. (Foto 2)  
Chiller ad R-507 per raffreddamento miscelaidroglicolica a temperatura di  $-8^{\circ}\text{C}$  della potenzialità di kw 360. (Foto 3)

## GRUPPI FRIGORIFERI

Progettati e costruiti a seconda delle esigenze, per ogni settore merceologico, in base ai criteri del nostro sistema qualità ISO 9001:2008.

Unità motocondensante ad R-507 con compressori a vite della potenzialità di kw 330 a temperatura di  $-7^{\circ}/+38^{\circ}\text{C}$  (Foto 1)  
Unità motocondensante ad R-507 con compressori alternativi della potenzialità di Kw 110 a temperatura di  $-7^{\circ}/+38^{\circ}\text{C}$ . (Foto 2)  
Unità di compressione ad R-507 con compressori a vite della potenzialità di Kw 60 a temperatura di  $-40^{\circ}/+40^{\circ}\text{C}$ . (Foto 3)

## QUADRI ELETTRICI GESTIONALI

Quadri elettrici di comando e gestione, completamente progettati e realizzati all'interno del nostro stabilimento, secondo le attuali normative vigenti, utilizzando componentistiche di primarie marche ad alta affidabilità.

Sviluppo software gestionali e di supervisione per una ottimale gestione dell'impianto, mediante l'applicazione delle più moderne tecnologie.

## IMPIANTI FRIGORIFERI

Realizzazione di impianti frigoriferi per il raffreddamento di vari prodotti alimentari e/o di processo, con costruzione all'interno delle proprie officine dei principali componenti; utilizzo di apparecchiature di alto valore qualitativo, il tutto assemblato presso i cantieri di destinazione, da personale altamente qualificato, con patente di saldatura per l'esecuzione delle procedure depositate.

## SETTORI INTERESSATI

- Settore ortofrutticolo
- Settore enologico
- Settore Lattiero caseario
- Settore Carni, macellazione e conservazione
- Processi industriali in genere
- Condizionamento industriale

## PRODOTTI

- Componenti per impianti
- Pompe per liquidi refrigeranti
- Ricevitori di liquido
- Separatori
- Separatori olio
- Scambiatori
- Quadri elettrici di automazione
- Sviluppo software di gestione e supervisione
- Componenti d'automazione per impianti frigoriferi
- Rubinetterie per gas refrigeranti in genere



foto 2

foto 1

foto 3

